

RDC 160V ToBeSure®

PRODUCTION EAU FROIDE
COLD WATER PRODUCTION

120 L/H

Ce refroidisseur permet une optimisation maximale d'eau froide dans les cantines ou les réfectoires à forte rotation. Équipé du contrôle bactériologique le plus performant du marché, il distribue une eau sécurisée de la première à la dernière goutte.

The RDC 160 cooler optimises cold water capacity in canteens or refectories.

Equipped with the most efficient bacterial control system on the market, water is secured from the first to the last drop.



Compatible avec le système anti-fuite Watersafe® (en option)

Compatible with Watersafe® system (in option)



Système de désinfection aux points de distributions avec traitement antibactérien en agion

Disinfection system at the water outlets and sanitary protection with agion antibacterial treatment



Grille inox pour carafes

Stainless steel grid for water carafes



- + Contrôle bactériologique de l'eau
- + Témoin de contrôle des systèmes de désinfection ToBeSure®
- + Protections sanitaires avec traitement antibactérien en agion
- + Système de désinfection aux points de distributions
- + Commande électrique par deux boutons 3 positions pour la distribution de l'eau (arrêt-continu-séquentiel)
- + Evacuation externe

VERSIONS DISPONIBLES

Eau froide : RDC TBS Double
> 2 sorties eau froide

RÉFRIGÉRATION

- > Système à détente directe banc de glace
- > Circuit de réfrigération et de distribution d'eau indépendants
- > Compresseur hermétique
- > Condenseur ventilé
- > Gaz naturel R290

CARROSSERIE

- > Console inox
- > Revêtement tout inox
- > Grille amovible en inox pour poser les carafes
- > Façade démontable
- > Pieds vérins réglables
- > Electrovanne 24V d'entrée d'eau de sécurité

SÉCURITÉ SANITAIRE HAUTE PERFORMANCE

- > 2 systèmes de désinfection UV ToBeSure® à basse consommation énergétique, d'une capacité de 20.000 litres d'eau purifiée chacun
- > Contrôle du fonctionnement du système de désinfection UV avec mise en sécurité en cas de dysfonctionnement



OPTION

Distribution par pédale
Pedal distribution

- + Water microbiological purification
- + Indicator light for disinfection system replacement
- + Sanitary protection with agion antibacterial treatment
- + Disinfection system at the water outlets
- + Electrical command by 2 buttons with 3 positions for water distribution (stop-continuous-sequential)
- + External draining

AVAILABLE VERSIONS

Cold water : RDC TBS Double
> 2 cold water outlets

REFRIGERATION

- > Direct chilled with ice bank system
- > Separated refrigeration circuit and water circuit
- > Hermetic compressor
- > Ventilated condenser
- > R290 natural gas

BODY

- > Stainless steel console
- > All stainless steel panels
- > Removable stainless steel grid to fill carafes
- > Removable front panel
- > Adjustable feet
- > Safety water inlet valve at 24V

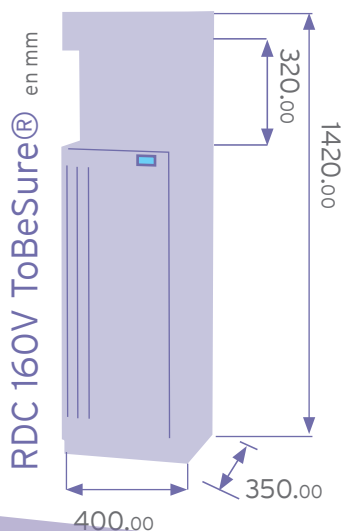
SANITARY SAFETY WITH HIGH PERFORMANCE

- > 2 ToBeSure® low energy consumption UV disinfection systems, with 20 000 litres capacity of purified water each
- > Smart stop safety system of the UV disinfection



OPTION

Capteurs infrarouge
Infrared sensors



RDC 160V ToBeSure®	RDC TBS Double
DÉBIT • L/h FLOW RATE • L/h	300
PRODUCTION EAU FROIDE • L/h COLD WATER PRODUCTION • L/h	120
TEMPÉRATURE ENTRÉE D'EAU • C° WATER TEMPERATURE INLET • C°	15/20
TEMPÉRATURE SORTIE D'EAU FROIDE • C° COLD WATER TEMPERATURE OUTLET • C°	6/12
CAPACITÉ DE TRAITEMENT PAR SYSTÈME DE DÉSINFECTION • L DISINFECTION SYSTEM'S TREATMENT CAPACITY • L	+/- 20 000
COMPRESSEUR HERMÉTIQUE • HP HERMETIC COMPRESSOR • HP	1/8 220-240V/50-60 Hz
POIDS • Kg WEIGHT • Kg	44