



RDC 475 ToBeSure®



PRODUCTION EAU FROIDE
COLD WATER PRODUCTION

120 L/H

Δ T 10°C

Le refroidisseur le plus performant du marché est maintenant disponible en version ToBeSure®. Idéal pour équiper les environnements sensibles en eau gazeuse, le refroidisseur RDC 475 ToBeSure® promet un débit élevé, une production d'eau froide importante et une sécurisation maximale.

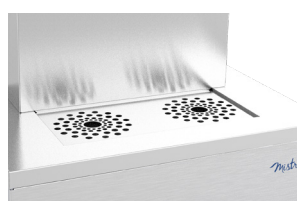
The most efficient dispenser on the market is now available in ToBeSure® version. Ideal for equipping sensitive environments with sparkling water, the RDC 475 ToBeSure® ensures a high flow and larger cold water production with optimal security.



Compatible avec le système anti-fuite
Watersafe® (en option)
Compatible with Watersafe® system
(option)



Système de désinfection aux points
de distributions avec traitement
antibactérien en agion



Grille inox pour carafes
Stainless steel grid for water
carafes

Disinfection system at the water outlets
and sanitary protection with agion
antibacterial treatment



- + Contrôle bactériologique de l'eau
- + Témoin de contrôle des systèmes de désinfection ToBeSure®
- + Protections sanitaires avec traitement antibactérien en agion
- + Systèmes de désinfection aux points de distributions
- + Commande électrique par deux boutons 3 positions (arrêt-continu séquentiel)
- + Evacuation externe

VERSION DISPONIBLE

Eau froide & gazeuse : EF-EG
> 1 sortie eau froide + 1 sortie eau gazeuse

RÉFRIGÉRATION

- > Détente directe à banc de glace
- > Circuits de réfrigération et de distribution d'eau indépendants
- > Compresseur hermétique
- > Condenseur ventilé
- > Gaz naturel R290

CARROSSERIE

- > Console inox
- > Revêtement tout inox
- > Grille amovible en inox pour poser les carafes
- > Porte permettant d'accéder aux composants et à la bouteille de CO₂
- > Pieds vérins réglables
- > Electrovanne 24V d'entrée d'eau de sécurité

SÉCURITÉ SANITAIRE HAUTE PERFORMANCE

- > 2 systèmes de désinfection UV ToBeSure® à basse consommation énergétique
- > Contrôle du fonctionnement du système de désinfection UV avec mise en sécurité en cas de dysfonctionnement

IMPLANTATION POUR RDC475G :

- > Taille max. bouteille de gaz : H795 x ø202 mm (ø220mm avec raccord)

- + Water microbiological purification
- + Indicator light for ToBeSure® UV disinfection system replacement
- + Sanitary protection with agion antibacterial treatment
- + Disinfection systems at the water outlets
- + Electrical command by 2 buttons with 3 positions (stop-continuous - sequential)
- + External draining

AVAILABLE VERSION

Cold & sparkling water (EF-EG)
> 1 cold water outlet + 1 sparkling water outlet

REFRIGERATION

- > Direct chilled with ice bank
- > Separated refrigeration and water circuits
- > Hermetic compressor
- > Ventilated condenser
- > R290 natural gas

BODY

- > Stainless steel console
- > All stainless steel coating
- > Removable stainless steel grid to fill carafes
- > Door that provides access to the components and CO₂ bottle
- > Adjustable feet
- > Safety water inlet valve at 24V

SANITARY SAFETY WITH HIGH PERFORMANCE

- > 2 ToBeSure® UV disinfection systems with low energy consumption
- > Smart stop safety system of the UV disinfection system

SETTING-UP FOR RDC 475G :

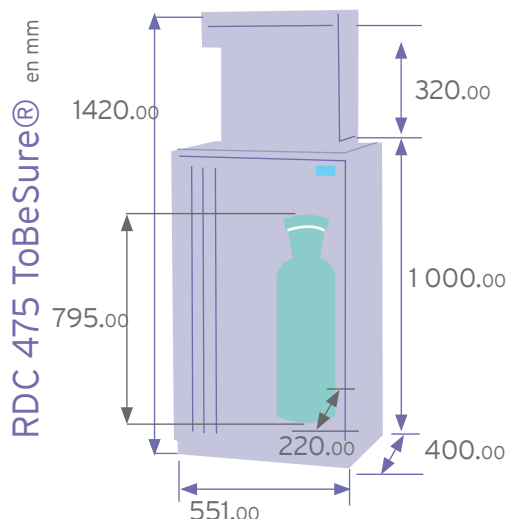
- > Maximum dimensions of CO₂ bottle: H795 x ø202 mm (ø220 mm with connector)



OPTION
Distribution par pédales
Foot pedals operated



OPTION
Capteurs infrarouge
Infrared sensors



| RDC 475 ToBeSure® | EF-EG |
|--|---------------------------|
| DÉBIT • L/h FLOW RATE • L/h | 300 |
| PRODUCTION EAU FROIDE • L/h COLD WATER PRODUCTION • L/h | 120 |
| PRODUCTION EAU GAZEUSE • L/h SPARKLING WATER PRODUCTION • L/h | 120 |
| TEMPÉRATURE ENTRÉE D'EAU • C° WATER TEMPERATURE INLET • C° | 15/20 |
| TEMPÉRATURE SORTIE D'EAU FROIDE • C° COLD WATER TEMPERATURE OUTLET • C° | 6/12 |
| COMPRESSEUR HERMÉTIQUE • HP HERMETIC COMPRESSOR • HP | 1/8 220-240V / 50-60HZ |
| POIDS • Kg WEIGHT • Kg | 65 |