

# EVOLUTION

1

## Gain de temps Time-saving

- Remplacez en moins de 30 secondes 100% des pièces en contact avec l'eau grâce au kit d'hygiène de l'Evolution.
  - Entretenez 3 fois plus de fontaines chaque jour !
- Le changement du système DirectFiltration® est facile, rapide et 100% hygiénique.
- Renew 100% of the parts in contact with water in less than 30 seconds thanks to the Evolution hygiene kit.
  - Save 70% of time on your maintenance operations.
- Replacement of the DirectFiltration® system is easy, fast and 100% hygienic.



2

## Hygiène

- Réduisez de 99% les risques de contamination grâce à la filtration de l'eau juste avant qu'elle ne soit distribuée.
- Toutes les parties en contact avec l'eau sont changées. Plus sûre et plus hygiénique, la fontaine Evolution délivre le meilleur de l'eau.
- Les sorties de distribution sont équipées d'une protection sanitaire pour empêcher tout contact avec l'eau que nous buvons.
  - Reduce contamination risk by 99% by filtering water just before dispensing.
- All parts in contact with water are renewed in one time. Safer and more hygienic, Evolution delivers just the best of water.
- Water outlets are equipped with sanitary protection to avoid contact with drinking water.

3

## Ergonomie Smart design

- Témoin d'usure du filtre
  - Lifetime filter indicator
- Distributeur de gobelets inversé pour une hygiène optimale
  - Inverted cup dispenser with distribution from the top for a better hygiene
  - Reinforced carry handle in ABS
- Roulettes de transport intégrées pour faciliter les déplacements
  - Small wheels integrated to move the machine easily

4

## 100% Eco-conception Eco-friendly

- De la réduction significative du volume de matériaux à la suppression de l'utilisation de produits chimiques habituellement utilisés pour les opérations de maintenance, la conception de la fontaine Evolution fut entièrement éco-pensée.
- En intégrant l'impact environnemental dans son processus de production, l'Evolution est la première de la classe en matière d'éco-conception.
- From material volume reduction to the total eviction of chemicals usually used for servicing, the Evolution cooler has been fully eco-thought.
- Having improved its production environmental impact, Evolution reaches the top class of eco-design.



## EVOLUTION

### PRODUCTION EAU FROIDE COLD WATER PRODUCTION

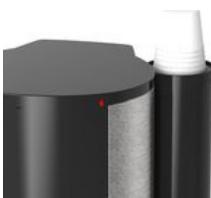
15 L/H  
Δ T 10°C

Compacte, hygiénique et facile à entretenir, l'Evolution se place idéalement dans les bureaux, à un coût attractif.

Compact, hygienic and easy to maintain, the Evolution is ideal for use in offices at an attractive cost.



Système anti-fuite Watersafe® inclus  
Watersafe® system included



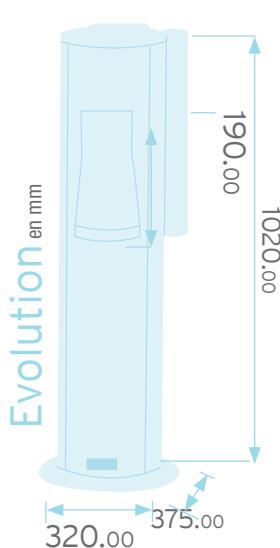
Témoin d'usure du filtre + distributeur de gobelets inversé  
Lifetime filter indicator and inverted cup dispenser



Kit de filtration Carbon block 100% hygiénique  
Treatment 5000L  
The Carbon block filtration kit 100% hygienic 5000L water treatment



Roulettes de transport intégrées  
Integrated wheels



- Protection sanitaire des robinets pour une meilleure hygiène
- Design compact et intelligent
- Filtration haute performance grâce au kit de filtration Carbon block
- Témoin d'usure du filtre à eau
- Consommation énergétique faible
- Impact environnemental réduit
- Système antifuite Watersafe® inclus**

### VERSIONS DISPONIBLES

Eau froide & tempérée : EF-ET  
Eau froide & chaude : EF-EC

### RÉFRIGÉRATION

- Circuit de refroidissement indépendant
- Compresseur hermétique
- Gaz naturel R600A

### CARROSSERIE

- Revêtement anti-rayure
- Côtés métal gris
- Façade et plateau noir intense
- Poignée de transport en ABS
- Distributeur de gobelets inclus
- Roulettes de transport intégrées
- Chauffe-eau (1L) inox, résistance inox 500 watts

### HYGIÈNE & SÉCURITÉ ACTIVE

- Kit de filtration Carbon block intégré Traitement 5000L d'eau
- 2 robinets avec protection sanitaire
- Sécurité anti-brûlure eau chaude
- Bac amovible de récupération d'eau
- Témoin d'usure du filtre

- Taps are equipped with sanitary protection for a better hygiene
- Smart and slim design
- High performance filter thanks to the Carbon block filtration kit
- Indicator light for filter replacement
- Low energy consumption
- Low environmental impact
- Watersafe® antileak system included**

### AVAILABLE VERSIONS

Cold & ambient water (EF-ET)  
Cold & hot water (EF-EC)

### REFRIGERATION

- Independant refrigeration circuit
- Hermetic compressor
- R600A natural gas

### BODY

- Anti-scratch covering
- Grey steel side panels
- Intense Black front and top panels
- Carry handle in ABS
- Included cup dispenser
- Integrated wheels for transport
- Stainless steel water heater (1L), 500 watts stainless steel resistance

### ACTIVE HYGIENE & SECURITY

- Carbon block filtration kit integrated 5000L water treatment
- 2 taps with sanitary protection
- Anti-burn safety
- Removable drip tray
- Lifetime filter indicator

EVOLUTION	EF-ET	EF-EC
DÉBIT • L/h FLOW RATE • L/h		50
PRODUCTION EAU FROIDE • L/h COLD WATER PRODUCTION • L/h		15
PRODUCTION EAU CHAUDE • Verre/h HOT WATER PRODUCTION • Cup/h	-	60
TEMPÉRATURE SORTIE D'EAU FROIDE • C° COLD WATER TEMPERATURE OUTLET • C°		6/15
TEMPÉRATURE SORTIE D'EAU CHAUDE • C° HOT WATER TEMPERATURE OUTLET • C°	-	80
COMPRESSEUR HERMÉTIQUE • HP HERMETIC COMPRESSOR • HP		1/10 220-240V / 50-60 Hz
FILTRATION FILTRATION		DIRECTFILTRATION®
PUISSEANCE NOMINALE • Watts RATED POWER • Watts	110	450
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE • Kwh/24h POWER CONSUMPTION • Kwh/24h	0.2	0.8
POIDS • Kg WEIGHT • Kg	16	17